

Empfohlene Anwendungen für Schneideisen

	VS HSS	VS HSS	VE HSSE	VX HSSE-VAP	MS HSS	Kühl- und Schmiermittel
Einsatz von Hand	●	●	●	●	●	
Maschinen Einsatz	○		○	●	○	
Unlegierte Stähle; Zugfestigkeit < 800N/mm ²	●	●	●	●		Schneidöl auch mit schmierfähigkeitserhöhen- den Zusätzen, Emulsion
Automatenstähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle; Zugfestigkeit < 800 N/mm ²	○	○	●	●		
Unlegierte Stähle, Zugfestigkeit < 1000N/mm ²			●	●		
Unlegierte und legierte Stähle; Zugfestigkeit < 1200 N/mm ²			○	●		Gewindeschneidöl, Schneidöl hochaktiviert mit besonderen Additiven, Emulsion
Rost- und säurebeständige Stähle; V2A-Stähle < 850 N/mm ²			○	●		
Rost- und säurebeständige Stähle mit hohem Chrom-Nickel Gehalt, V4A Stähle				●		
Messing kurzspanend					●	Gewindeschneidöl für NE-Metalle, Emulsion
Messing langspanend	○	○	●			
Bronze kurzspanend					●	
Kupfer Legierung			○	●		
Aluminium kurzspanend				●		
Aluminium langspanend	○	○	●			
Titanlegierungen; Zugfestigkeit < 1200 N/mm ²				○		Spezial-Gewindeschneidöl
Duroplaste					●	Ölnebel, Preßluft, Formtrennöl

● = geeignet ○ = bedingt geeignet

